

**Опис виробу:**

**Найменування виробу:** настил з деревино-полімерного композиту

**Посилання на номер моделі/тип:**

**Модель:** Porch Multi 3d

**Опис:**

настил з деревино-полімерного композиту

**Номер звіту про випробування:** EC16011801

**Зразок (зразки) виробу були випробувані і визнані такими, що відповідають стандарту (стандартам) EN 14041:2004/AC:2006**

**Результат випробувань: УСПІШНО ПРОЙДЕНО**



[Печатка: «КАЙНД ПРОДАКТ ТЕХНВКАЛ  
СЕРВАЙС КО., ЛТД.» (KIND PRODUCT  
TECHNICAL SERVICE CO., LTD.)]

02.02.2016

«Кайнд Продакт Технвккал Сервайс Ко., Лтд.»

Випробування виконав: /підпис/

Затвердив: /підпис/

Стандарт: EN 14041 AC:2006

Відхилення від процедури: НЕМАЄ

Нестандартні методи випробувань: НЕМАЄ

#### Загальні примітки

Цей звіт не може бути відтворений, крім як в повному обсязі, без письмового дозволу від випробувальної лабораторії.

Результати випробувань, представлені в цьому звіті, відносяться тільки до випробуваного об'єкту (об'єктів).

«(Див. Додаток №)» відноситься до додатка, що додається до звіту. У цьому звіті кома використовується як роздільник десяткової частини.

Стандарти методів проведення випробувань	Випробування	Результат		
ASTM D638-2010	Міцність на розтяг	27,9 МПа		
ASTM D6109-2010	Міцність на вигин <sup>1</sup>	40,8 МПа		
ASTMD256-2010	Міцність при ударі	29,3 Дж/м Тип відмови: повний розрив		
ASTM D7032-2010	Відновлення деформацій повзучості	81%		
ASTM D1037-06a	Поверхнева твердість <sup>2</sup>	15322 Н		
ASTM D570-98 (R2005)	Поглинання води	0,25%		
ASTM D6111-2009	Щільність	1,38 г/см <sup>3</sup>		
ISO 11359-2-1999	Коефіцієнт лінійного теплового розширення	7,64 x 10 <sup>-5</sup> 1/К		
ASTM D1761-2006	Випробування на утримання кріплення <sup>3</sup>	694 Н		
ASTM D2394-2005	Опір ковзанню		Статичний коефіцієнт тертя	Динамічний коефіцієнт тертя
		Суха поверхня	0,31	0,25
		Волога поверхня	0,50	0,44

**Початкові результати випробувань реакції на вплив вогню (Пункт 4.1), товщина зразка (24) мм**

#### 1. Класифікація:

**Реакція на вплив вогню:** Клас Вп

**Виділення формальдегіду:** Клас Е1

**Опір ковзанню:** Клас СS

#### 2. Опис різниці

Усі моделі однакові, за винятком розмірних габаритів

**4. Дані випробувань:** Умови випробувань: 20 ± 2 °С

Об'єкт випробувань	Вимоги та метод проведення випробувань	Результат	Висновок
3	Терміни та визначення Для цілей цього документа застосовуються терміни та визначення, наведені в стандартах EN 12466:1998, ISO 2424:1992 і наведені далі.		Пройдено
3.1	Сімейство виробів Діапазон виробів в рамках встановлених меж мінливості (визначених виробником або технічною специфікацією) параметрів виробу і, за необхідності, параметрів кінцевого використання, для яких встановлена властивість безпеки залишається незмінною (не погіршується)		Пройдено
4	<b>Вимоги</b>		<b>Пройдено</b>
4.1	Реакція на вплив вогню		Н/з
4.1.1	Підготовка та витримання зразків Підготовка випробовуваних зразків повинна бути такою, як це визначено у відповідному стандарті випробувань на вогнестійкість, за винятком випадків, коли для текстильних підлогових покриттів потрібна процедура мийки та очистки, подібна до тієї, яка використовується на практиці, для перевірки стійкості поверхневої обробки вогнезахисними матеріалами (див. Пункт 4.1.3). Зразки повинні бути випробувані на одному з двох стандартних субстратів, зазначених для підлогових покриттів в стандарті EN 13238:2001, відповідно до передбачуваного кінцевого використання. Склад виробу, включаючи наявність будь-якої вогнезахисної добавки (якщо є), повинен бути заявлений виробником перед випробуваннями типу.		Н/з
4.1.2	Правила застосування Якщо зразки випробовуються з використанням клею, то результат випробувань дійсний для випробуваного підлогового покриття з даним клеєм або з подібним типом клею в умовах кінцевого використання. Якщо зразки випробовуються без використання клею, то результат випробувань дійсний для випробуваного підлогового покриття з використанням і покриття без використання клеїв в умовах кінцевого використання.		Пройдено
4.1.3	Аспекти довговічності У разі необхідності зразки текстильних підлогових покриттів, що підлягають випробуванню, підлягають процедурі лабораторного очищення методом розбризкування та всмоктування відповідно до стандарту ISO 11379, включаючи наступні зміни. • Очистіть випробовувані зразки три рази з інтервалом 2 год ± 15 хв між циклами, при цьому кожен цикл очищення складається з двох етапів:		Пройдено

Об'єкт випробувань	Вимоги та метод проведення випробувань	Результат	Висновок
--------------------	--	-----------	----------

- для першого етапу використовуйте апарат для розбризкування та всмоктування з одночасним розбризкуванням і всмоктуванням;  
 - для другого етапу використовуйте апарат тільки в режимі всмоктування.  
 • Виконайте перший цикл очищення з використанням рекомендованого чистячого розчину при температурі навколишнього середовища (25 °C ± 10 °C), а в другому і третьому циклах очищення використовуйте воду при температурі навколишнього середовища без додавання хімікатів.

Пройдено

4.1.4

**Класифікація**  
 Якщо є необхідність у проведенні випробування реакції на характеристики горючості, то підлогове покриття (за винятком випадків, передбачених нижче) має бути випробувано і класифіковано відповідно до вимог стандарту EN 13501-1:2002, також повинні бути оголошені отримані клас і підклас (в залежності від самого класу).  
 Якщо прийнято рішення не виконувати випробування реакції на характеристики горючості, тобто прийнято рішення про випуск виробу або сімейства виробів на ринок, як тих, що мають Клас F, то для даного виробу або сімейства виробів не потрібно жодних випробувань.  
 Вироби, перераховані в Таблицях 1, 2 і 3, щодо областей кінцевого використання, зазначених у таблицях, класифікуються без додаткових випробувань (CWFT) в зазначених класах і не вимагають випробування щодо даних областей кінцевого використання і класів.  
**ПРИМІТКА:** Положення Таблиць 1, 2 і 3 підлягають остаточному затвердженню Постійним комітетом з будівництва.  
 Тому користувачам даного стандарту слід звернутися до опублікованих Рішень ЄС, коли вони стануть доступні, щоб перевірити подробиці. Будь-які зміни, які потрібно внести в дані стандарти, будуть опубліковані в Списку поправок.

B<sub>fl</sub>

Пройдено

**Таблиця 1 - Класи реакції на вплив вогонь для ламінатних підлогових покриттів, класифікованих без додаткових випробувань**

Тип підлогового покриття <sup>1</sup>	Дані про виріб	Мінімальна щільність (кг/м <sup>3</sup> )	Мінімальна загальна товщина (мм)	Клас підлогових покриттів <sup>2</sup>
Ламінатні підлогові покриття	Ламінатні підлогові покриття, вироблені відповідно до стандарту EN 13329:2000	800	6,5	E <sub>fl</sub>
<sup>1</sup> Підлогове покриття, що вільно укладається поверх будь-якої деревної підкладки, як мінімум, класу D-s2, d0 або будь-якої підкладки, як мінімум, класу A2-s1, d0. <sup>2</sup> Клас, як зазначено в Таблиці 2 в Додатку до Рішення 2000/147/ЄС.				

**Об'єкт випробувань**
**Вимоги та метод проведення випробувань**
**Результат**
**Висновок**
**Таблиця 2 - Класи реакції на вплив вогнь для текстильних підлогових покриттів, класифікованих без додаткових випробувань**

Тип підлогового покриття <sup>1</sup>	Стандарт виробу EN	Клас підлогових покриттів <sup>3</sup>
Цілісні ворсові килими і плиткові ворсові килими, без вогнезахисту, машинного виробництва <sup>2</sup>	EN 1307	E <sub>fl</sub>
Підлогові покриття голкопробивні текстильні, без ворсу, без вогнезахисту <sup>2</sup>	EN 1470	E <sub>fl</sub>
Підлогові покриття голкопробивні текстильні, з ворсом, без вогнезахисту <sup>2</sup>	EN 13297	E <sub>fl</sub>
<sup>1</sup> Підлогове покриття, приклеєне, або що вільно вкладається поверх підкладки класу A2-s, d0. <sup>2</sup> Підлогові покриття текстильні загальною вагою макс. 4,8 кг/м <sup>2</sup> , з мінімальною товщиною ворсу 1,8 мм (ISO 1766), а також: - поверхня з 100% вовни, - поверхня з 80% вовни або більше - 20% поліаміду або менш, - поверхня з 80% вовни або більше - 20% поліаміду/поліестеру або менше, - поверхня з 100% поліаміду, - поверхня з 100% поліпропілену і, якщо з основою з бутадієнстирольного каучуку (SBR), загальна вага >0,780 кг/м <sup>2</sup> . Усі поліпропіленові килими з іншими спіненими основами виключені. <sup>3</sup> Клас, вказаний в Таблиці 2 в Додатку до Рішення 2000/147/ЕС.		

Випробування відповідно до стандарту EN 11929-2

Додаткові випробування

 Пройде  
но

**Таблиця 3 - Класи реакції на вплив вогонь для гнучких підлогових покриттів, класифікованих без додаткових випробувань**

Тип підлогового покриття <sup>1</sup>	Стандарт виробу EN	Мінімальна вага (кг/м <sup>2</sup> )	Максимальна вага (кг/м <sup>2</sup> )	Мінімальна загальна товщина (мм)	Клас підлогових покриттів <sup>2</sup>
Одноколірний і декоративний лінолеум	EN 548	2,3	4,9	2	E <sub>fl</sub>
Гомогенні і гетерогенні полівінілхлоридні підлогові покриття	EN 649	2,3	3,9	1,5	E <sub>fl</sub>
Полівінілхлоридні підлогові покриття з пінопластовим шаром	EN 651	1,7	5,4	2	E <sub>fl</sub>
Полівінілхлоридні підлогові покриття з пробковою основою	EN 652	3,4	3,7	3,2	E <sub>fl</sub>

Підлогові покриття зі спіненого (м'якого) полівінілхлориду	EN 653	1,0	2,8	1,1	E <sub>FL</sub>
Плитка з напівгнучкого полівінілхлориду	EN 654	4,2	5,0	2	E <sub>FL</sub>
Лінолеум на цементній основі	EN 687	2,9	5,3	2,5	E <sub>FL</sub>
Гомогенні і гетерогенні гладкі гумові підлогові покриття з пінопластовою основою	EN 1816	3,4	4,3	4	E <sub>FL</sub>
Гомогенні і гетерогенні гладкі гумові підлогові покриття	EN 1817	3,0	6,0	1,8	E <sub>FL</sub>
Гомогенні і гетерогенні рельєфні гумові підлогові покриття	EN 12199	4,6	6,7	2,5	E <sub>FL</sub>
<sup>1</sup> Підлогове покриття, що вільно укладається поверх будь-якої деревної підкладки, як мінімум, класу D-s2, d0 або будь-якої підкладки, як мінімум, класу A2-s1, d0. <sup>2</sup> Клас, вказаний в Таблиці 2 в Додатку до Рішення 2000/147/ЕС.					

**4.2** Вміст пентахлорфенолу (PCP)  
Гнучкі, текстильні і ламінатні підлогові покриття не повинні містити PCP або його похідних у якості компоненту в процесі виробництва виробу або його сировини. У випадках, коли потрібна перевірка, якщо зміст не перевищує 0,1% за вагою згідно методу, зазначеному в Додатку Б, то дана вимога вважається виконаною.

Пройдено

**4.3** Виділення формальдегіду  
Якщо додавання в виріб матеріалів, що містять формальдегід, здійснюється як частина виробничого процесу, то виріб повинен бути випробуваний і класифікований в одному з двох класів: E1 або E2, як зазначено в Таблиці 4 і Таблиці 5.  
ПРИМІТКА: Вироби класу E1 можна використовувати, якщо вони не створюють повітряну концентрацію формальдегіду в приміщенні, що перевищує 0,1 x 10<sup>-6</sup> (0,1 ч/млн).  
Вимога до випробувань не поширюється на підлогові покриття, до яких не додавалися матеріали, що містять формальдегід, під час виробництва або подальшої обробки. Вони не підлягають класифікуванню, але їх клас може бути заявлений без будь-яких випробувань.

Пройдено

Об'єкт випробувань

Вимоги та метод проведення випробувань

Результат

Висновок

**Таблиця 4 - Клас формальдегіду E1**

	Метод проведення випробувань	Вимога
Початкове випробування типу <sup>a</sup>	ENV 717-1	Вивільнення $\leq 0,124 \text{ мг/м}^3$
Заводський контроль якості продукції	ENV 717-1	Вивільнення $\leq 0,124 \text{ мг/м}^3$
	EN 717-2	Вивільнення $\leq 3,5 \text{ мг/м}^{2*г}$
<sup>a</sup> Для встановлених виробів, початкові випробування типу також можуть проводитися на основі існуючих даних з використанням стандарту EN 717-2, або шляхом заводського контролю якості продукції чи шляхом зовнішньої перевірки.		

Див. подробиці випробувань, зазначені вище

ENV 717-1

**Таблиця 5 - Клас формальдегіду E2**

	Метод проведення випробувань	Вимога
Початкове випробування типу	ENV 717-1	Вивільнення $> 0,124 \text{ мг/м}^3$
	EN 717-2	Вивільнення, від $> 3,5 \text{ мг/м}^{2*г}$ до $\leq 8 \text{ мг/м}^{2*г}$
Заводський контроль якості продукції	ENV 717-1	Вивільнення $> 0,124 \text{ мг/м}^3$
	EN 717-2	Вивільнення, від $> 3,5 \text{ мг/м}^{2*г}$ до $\leq 8 \text{ мг/м}^{2*г}$

4.4

Водонепроникність

За необхідності гнучкі підлогові покриття повинні відповідати вимогам стандарту EN 13553.

4.5

Опір ковзанню

4.5.1

Класифікація

Якщо необхідно виконати випробування опору ковзанню, то підлогове покриття, призначене для використання в сухих і незабруднених умовах, повинно мати динамічний коефіцієнт тертя  $\geq 0,30$  при заводських випробуваннях в сухих умовах відповідно до стандарту EN 13893, також має бути заявлено, що воно має технічний клас DS.

Незважаючи на те, що такі підлогові покриття можуть зазнати впливу випадкового розливу і вологого прибирання, виробник не гарантує експлуатаційні характеристики в цих умовах.

Якщо немає необхідності виконувати випробування опору ковзанню, то підлогові покриття, експлуатаційні характеристики яких не були визначені, також мають бути заявлені як ті, що мають технічний клас NPD.

Див. дані випробувань, зазначені вище

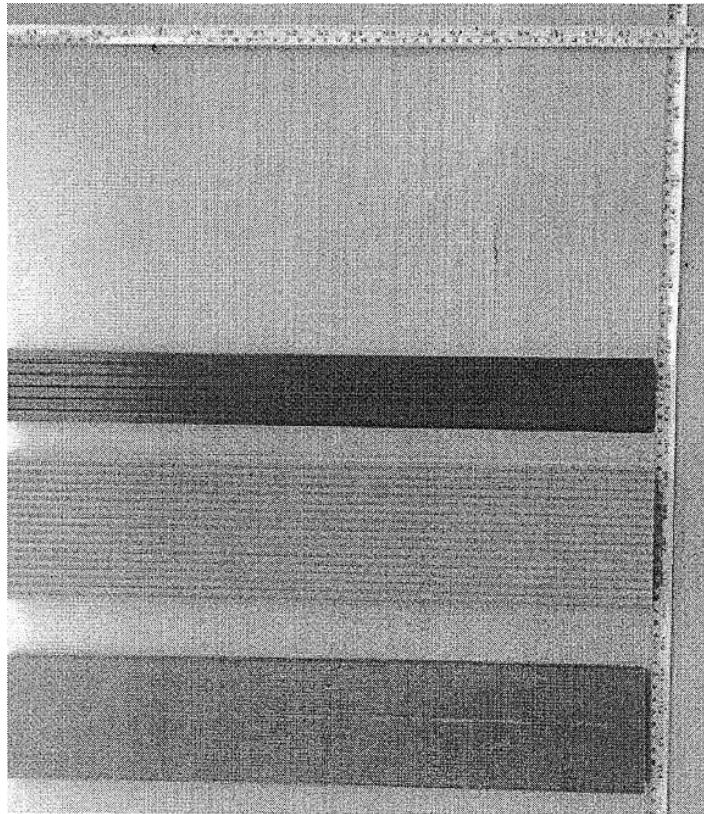
Пройдено



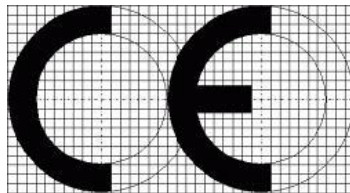
4.5.2	<p>Догляд після установки</p> <p>З покриттям підлоги слід маніпулювати, чистити і обслуговувати відповідно до інструкцій виробника.</p> <p>ПРИМІТКА: На характеристики опору ковзанню на встановленому підлоговому покритті може вплинути його укладання, обробка поверхні, яка здійснюється при його укладанні, накопичення бруду, його очищення і обслуговування. Настава зі зниження ризику ковзання наведена в Додатку В.</p>	Н/з	Н/з
4.6	Електричні властивості (статична електрика)	Н/з	Н/з
4.6.1	<p>Застосовність</p> <p>Для тих підлогових покриттів, які, як заявляє виробник, мають антистатичні характеристики або електричний опір.</p>	Н/з	Н/з
4.6.2	Вимоги	Н/з	Н/з
4.6.2.1	<p>Антистатичні підлогові покриття</p> <p>Напруга на корпусі, виміряна у відповідності зі стандартом EN 1815 для гнучких і ламінатних підлогових покриттів, або стандартом ISO 6356 для текстильних підлогових покриттів, не повинна перевищувати 2,0 кВ при випробуваннях при температурі <math>23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}</math> і <math>(2\pm 2)\%</math> відносної вологості, після витримання випробовуваних зразків в одній атмосфері протягом семи днів.</p>	Н/з	Н/з
4.6.2.2	<p>Електричний опір</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Підлогові покриття, що розсіюють статичну електрику: Вертикальний опір, виміряний у відповідності зі стандартом EN 1081 для гнучких і ламінатних підлогових покриттів, або стандартом ISO 10965 для текстильних підлогових покриттів, не повинен перевищувати 109 Ом.</li> <li>• Струмopрoвідні підлогові покриття: Вертикальний опір, виміряний у відповідності зі стандартом EN 1081 для гнучких і [...]</li> </ul>	Н/з	Н/з
4.6.3	<p>Аспекти довговічності</p> <p>Для текстильних антистатичних підлогових покриттів, де це може бути застосовано, потрібно провести процедуру мийки та очистки, аналогічну тій, яка використовується на практиці, для того, щоб перевірити довговічність антистатичної обробки поверхні.</p>	Н/з	Н/з

Об'єкт випробувань	Вимоги та метод проведення випробувань	Результат	Висновок
	<p>У таких випадках випробовувані зразки підлягають процедурі лабораторного очищення методом розбризкування та всмоктування відповідно до стандарту ISO 11379, включаючи наступні зміни. Очистіть випробовувані зразки три рази з інтервалом 2 год ± 15 хв між циклами, при цьому кожен цикл очищення складається з двох етапів:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для першого етапу використовуйте апарат, що забезпечує одночасне розбризкування та всмоктування;</li> <li>- для другого етапу використовуйте апарат тільки в режимі всмоктування.</li> </ul> <p>Виконайте перший цикл очищення з використанням еталонного чистячого розчину при температурі навколишнього середовища (25 °C ± 10 °C), а в другому і третьому циклах очищення використовуйте воду при температурі навколишнього середовища без додавання хімікатів.</p> <p>Після цього слід повторити випробування згідно Пункту 4.6.2 і виконати вимоги.</p> <p>ПРИМІТКА: Бруд і нанесення полімерів можуть вплинути на антистатичні і електричні характеристики гнучких і ламінатних підлогових покриттів.</p>		Н/з
<b>5</b>	<b>Оцінка відповідності вимогам</b>		<b>Пройдено</b>
5.1	<p>Загальні положення</p> <p>Відповідність підлогових покриттів вимогам даного стандарту (включаючи класи) має бути продемонстровано:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- початковим випробуванням типу;</li> <li>- заводським контролем якості продукції, включаючи оцінку продукції (див. Додаток Г).</li> </ul> <p>З метою випробування підлогові покриття можуть бути згруповані в сімейства (див. Пункт 3.1), при цьому вважається, що результати для заданої характеристики для будь-якого одного виробу в межах сімейства дійсні для всіх інших підлогових покриттів в цьому сімействі.</p>		Пройдено
5.2	Випробування типу		Пройдено
5.2.1	<p>Початкові випробування типу</p> <p>Початкові випробування типу повинні бути виконані для того, щоб продемонструвати відповідність даному стандарту. Можуть бути прийняті до уваги випробування, проведені раніше відповідно до положень даного стандарту (той самий виріб, та сама характеристика (характеристики), метод проведення випробувань, процедура відбору проб, система підтвердження відповідності вимогам тощо). Крім того, початкові випробування типу повинні проводитися на початку виробництва виробу нового типу (якщо він не входить в одне й те саме сімейство) або на початку нового методу виробництва (якщо це може вплинути на зазначені властивості).</p>	Пройдено	Пройдено

Об'єкт випробувань	Вимоги та метод проведення випробувань	Результат	Висновок
	Щоразу, коли відбувається зміна в виробі, сировині, або зміна постачальника компонентів чи виробничого процесу (в залежності від визначення сімейства), які можуть істотно змінити одну або кілька характеристик, випробування типу повинні повторюватися для відповідної характеристики (характеристик).		Пройдено
5.2.2	Відбір зразків, випробування та критерії відповідності вимогам Зразок, відібраний для випробувань, повинен бути представницьким для наявного матеріалу. Критерії відповідності вимогам вказані в Пункті 4. Результати всіх випробувань типу повинні фіксуватися і зберігатися виробником не менше 5 років.	Пройдено	Пройдено
5.3	Заводський контроль якості продукції Виробник повинен встановити, документувати і підтримувати систему Заводського контролю якості продукції, щоб гарантувати, що вироби, представлені на ринку, відповідають заявленим вимогам до експлуатаційних характеристик. Система Заводського контролю якості продукції повинна складатися з процедур, регулярних перевірок і випробувань та/або оцінок, а також використання результатів для контролю сировини та інших матеріалів, що надходять або компонентів, обладнання, виробничого процесу та виробу. Елементи, необхідні для методів проведення Заводського контролю якості продукції, наведені в Додатку Г.	Стандарт ISO 9001	Пройдено
6	<b>Маркування та етикетування</b> Вироби, які відповідають вимогам цього документа, повинні мати чітке маркування, що не зтирається, проставлене виробником на упаковці або на клейкій етикетці, що включає наступну інформацію: а) номер і рік даного Європейського стандарту, тобто EN 14041:2004; б) ідентифікацію виробника або постачальника; в) назву виробу і номер партії (можливо, в кодованому вигляді). Якщо вимоги ZA.3 містять ту саму інформацію, що і даний пункт, то вимоги даного пункту вважаються виконаними.	Стандарт EN 14041, згідно виробнику	Пройдено



**Зразок**



Компанія «ЕніКо Лтд», а/с ...

05

**Стандарт EN 14041**

Полівінілхлоридне підлогове покриття зі спіненим шаром, для використання в будівлях (стандарт EN 651)

**Реакція на вплив вогню:** Клас E1 (див. Стандарт EN 14041, Таблиця 3)

**Слизькість:** DS

**Формальдегід:** E1